

Funke medingen

Durchflussmesser GSV - Schweißtechnik

Die Durchflussmesser des Typs **GSV - Schweißtechnik** arbeiten nach dem Schwebekörper-Prinzip und dienen zur Messung der Durchflussstärke von Gasen. Sie werden in zwei unterschiedlichen Größen (G16 und G19) angeboten.

Messprinzip:



In einer senkrecht angeordneten, sich nach oben erweiternden konischen Glasröhre wird durch das von unten nach oben strömende Medium ein frei beweglicher Schwebekörper angehoben. Je nach Durchflussstärke wird der Schwebekörper eine bestimmte Höhenlage einnehmen, wenn die am Schwebekörper wirkenden Kräfte ein Gleichgewicht bilden. Die jeweilige Höhenstellung des Schwebekörpers ist dabei ein Maß für die augenblicklich herrschende Durchflussstärke. Zur Ablesung der Durchflussstärke wird dabei eine an der Glasrohrwandung angeordnete Skala mit der Oberkante des Schwebekörpers verglichen.

Technische Daten:

Meßrohrgröße		G16	G19
Messbereich	l/min Luft i.N.	9 ... 50	40 ...300
Anschluß		8	25
Abmessungen (Ø x H)	mm	55 x 365	55 x 365

max. Betriebsdruck 0,6 MPa
Betriebstemperaturbereich +10 ... +40 °C
Genauigkeitsklasse nach VDI/VDE 3513 2,5

Werkstoffe

Meßrohr Borosilikatglas
Schwebekörper G16 Aluminium / Magnet
G19 Aluminium
Schwebekörperfänge Polyethylen
Dichtungen O-Ring, Silikon
Schutzrohr Plexiglas